
WALTER
KATALOG PIŁ TARCZOWYCH

WALTER - firma o profilu produkcyjnym ukierunkowanym na obróbkę drewna, założona przez Władysława Chrobaka w 1992 roku w miejscowości Pustyny zlokalizowanej w południowo-wschodniej Polsce. Od powstania w firmie prowadzono prace konstrukcyjne, a następnie pilotażowe, związane z wykonaniem maszyn i urządzeń dla własnych potrzeb.

Duże zainteresowanie rynku związane z tego typu działalnością spowodowało zmianę głównego profilu na produkcję maszyn i urządzeń oraz pił tarczowych do obróbki drewna. Przemyślane i udane konstrukcje oraz profesjonalne wykonanie stały się podstawą rozwoju firmy. Wzrost zamówień krajowych i zagranicznych, konieczność spełnienia specyficznych wymagań Klientów przy jednoczesnym spełnieniu najostrzejszych norm technologicznych wymusza konieczność stałego doskonalenia kadry jak również rozbudowy bazy firmy. W 2016 rozbudowaliśmy zakład o 2 nowe hale produkcyjne, które wyposażyliśmy w najnowocześniejsze maszyny CNC jak i automaty spawające.

W naszej działalności stawiamy na najnowsze trendy, innowacyjność oraz najnowsze technologie produkcyjne. W chwili obecnej nasza firma jest jednym z największych przedsiębiorstw w Polsce produkujących maszyny do obróbki drewna. Dynamiczny rozwój firmy oraz ciągła modernizacja technologii wytwarzania, pozwoliła nam na poszerzenie obszaru działalności, dzięki czemu od 2007 roku jesteśmy również producentem pił tarczowych oraz rur wentylacyjnych spiro.

Wszystkie produkowane maszyny zostały zaprojektowane przez własny dział projektowy w oparciu o najnowsze osiągnięcia techniki. Nasze produkty posiadają atesty i certyfikaty bezpieczeństwa produktu CE.

Nasze maszyny są poszukiwanymi wyrobami tak w Polsce jak i na rynkach wielu krajów Europy. Kraje, do których eksportujemy to, Ukraina, Słowacja, Czechy, Węgry, Litwa, Niemcy, Chorwacja i Francja.

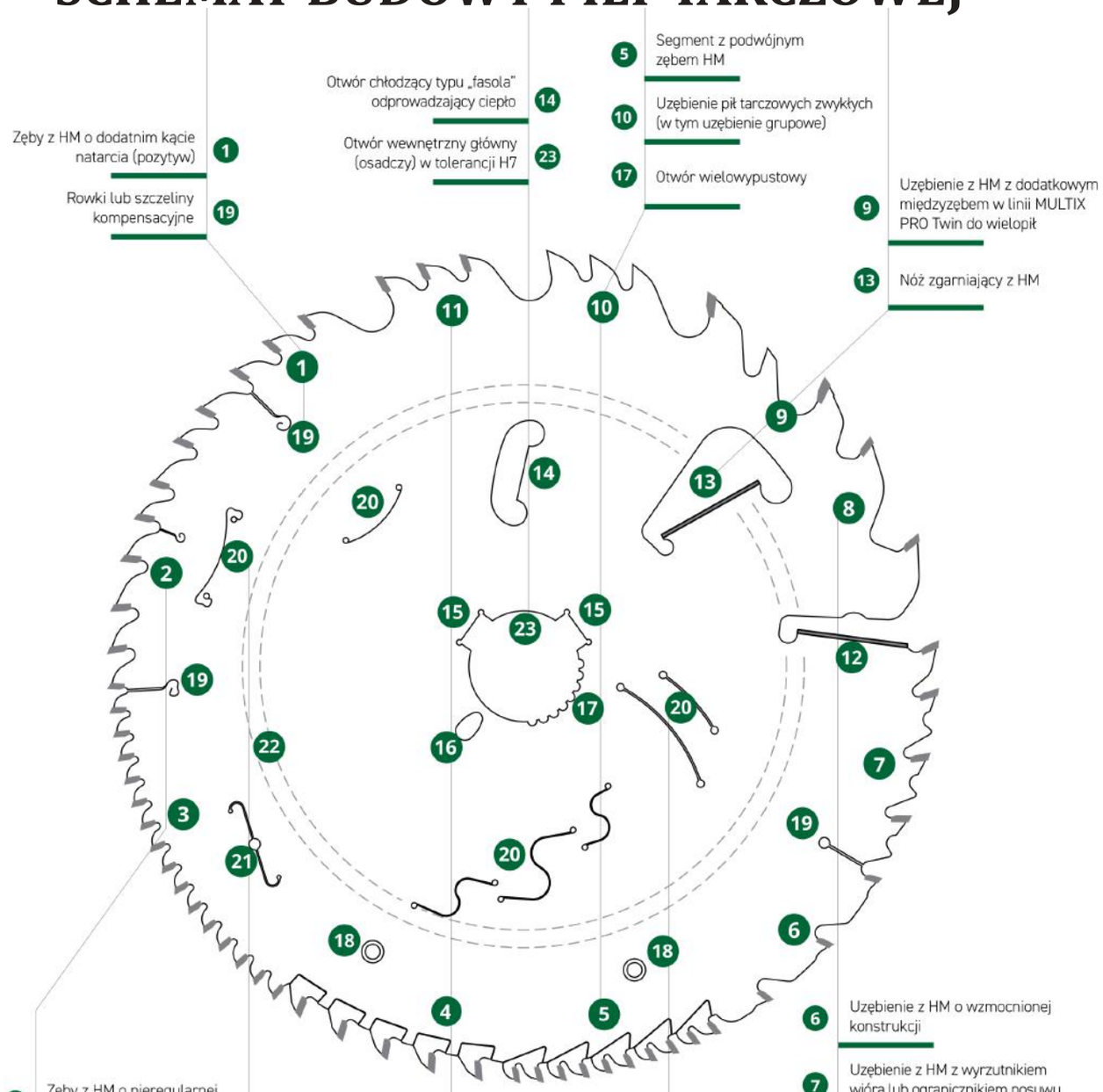
# GŁÓWNE PRODUKTY



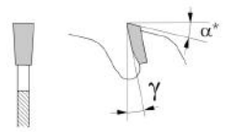
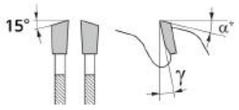
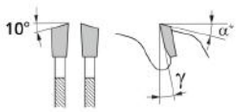
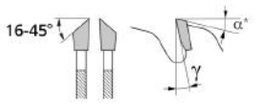
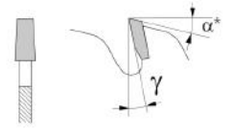
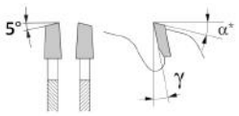
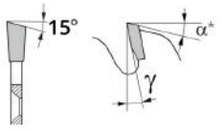
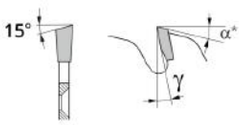


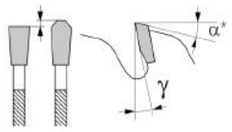
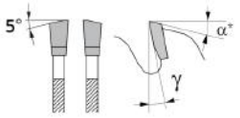
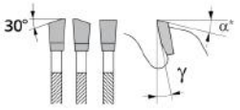
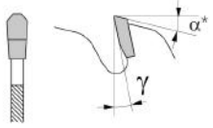
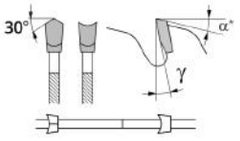
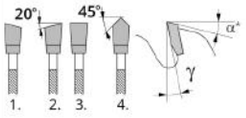
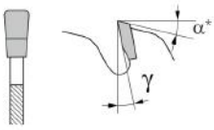
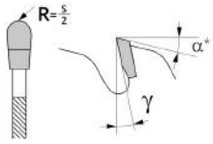


# SCHEMAT BUDOWY PIŁY TARCZOWEJ



## Kształt i geometria stosowanych rodzajów uzębienia płytek z węglika spiekanego (HM):

| Nazwa | Rysunek | Oznaczenie |
|---|---|---|
| Zęby płaskie (do cięcia wzdłużnego) |  | GM |
| Zęby naprzemian skośne (do cięcia poprzecznego) |  | GS |
| Zęby naprzemian skośne (do cięcia wzdłużnego) |  | 2GS |
| Zęby naprzemian mocno skośne (do cięcia poprzecznego lub wzdłużnego) |  | 3GS |
| Zęby stożkowe (do podcinania materiałów drewnopochodnych) |  | GR |
| Zęby stożkowe (do podcinania materiałów drewnopochodnych) |  | 1GR |
| Zęby jednostronnie skośne – prawe (do głowic) |  | GT |
| Zęby jednostronnie skośne – lewe (do głowic) |  | GW |

| Nazwa | Rysunek | Oznaczenie |
|---|---|---|
| Zęby trapezowo – płaskie (do profili PVC, Al, mat. drewnopochod.) |  | GA |
| Zęby skośne (do profili stalowych) |  | GC |
| Zęby skośne (do profili stalowych) |  | 2GC |
| Zęby trapezowe (ogólnobudowlane) |  | GB |
| Zęby z łukową powierzchnią natarcia (ostra krawędź po cięciu) |  | GŁ |
| Zęby specjalistyczne (zmienna geometria w 4 zębach) |  | GSML |
| Zęby dwupromieniowe (specjalistyczne) |  | W2R |
| Zęby promieniowe (specjalistyczne) |  | WR |

Info* - podstawowy kąt przyłożenia $\alpha = 15°$
- wartość kąta natarcia $\gamma$ zależna jest od przeznaczenia narzędzia

## Minimalne średnice tarcz zaciskowych i maksymalne obroty pił z płytkami HM (DNPDe):

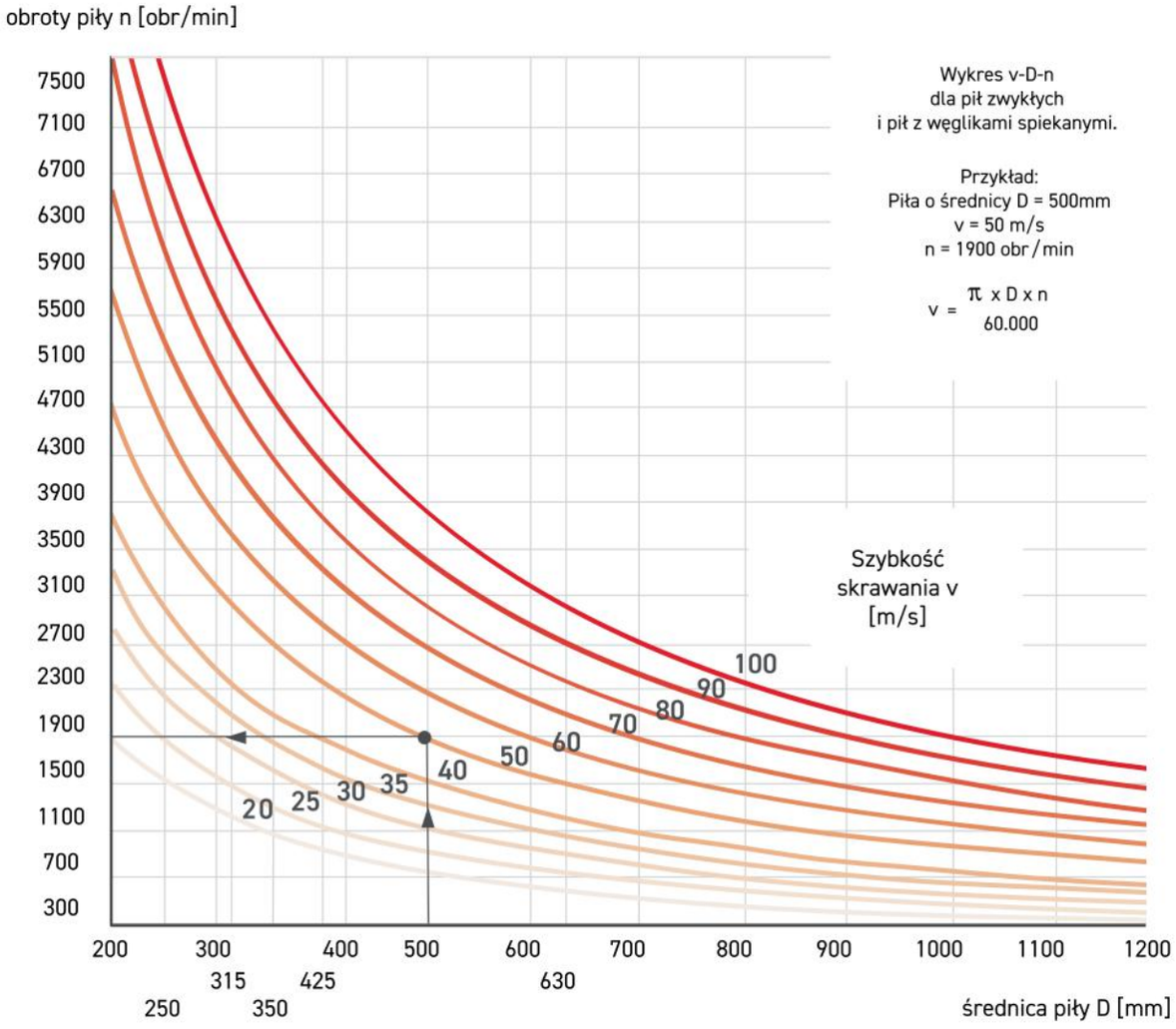
|  |  | | | | | Średnica tarcz zaciskowych min. wg DIN 8083 | | | | | | | Max. obroty piły N (RPM max) | Zalecane obroty pracy N (RPM opt) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 20 | 20/30 | 30/60 | 40/60 | 85 | 60 | 80 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | | |
| 100 | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | 19.100 | 9.550 ÷ 17.200 |
| 125 | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | 15.200 | 7.640 ÷ 13.750 |
| 130 | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | 14.600 | 7.340 ÷ 13.200 |
| 140 | ▲ | | | | | | | | | | | | 13.600 | 6.820 ÷ 12.300 |
| 160 | | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | 12.000 | 5.970 ÷ 10.750 |
| 180 | | | ▲ | | | | ▲ | | | | | | 10.600 | 5.300 ÷ 9.550 |
| 200 | | | ▲ | | | | ▲ | | | | | | 9.500 | 4.770 ÷ 8.600 |
| 225 | | | ▲ | | | | | ▲ | | | | | 8.500 | 4.240 ÷ 7.640 |
| 250 | | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | | | 7.600 | 3.820 ÷ 6.880 |
| 280 | | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | | | 6.800 | 3.410 ÷ 6.140 |
| 300 ÷ 315 | | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | | | 6.000 ÷ 6.400 | 3.180 ÷ 5.450 |
| 350 ÷ 355 | | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | | | 5.400 | 2.730 ÷ 4.850 |
| 400 | | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | | | 4.800 | 2.380 ÷ 4.300 |
| 425 ÷ 450 | | | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | | ▲ | | 4.200 ÷ 4.500 | 2.250 ÷ 3.820 |
| 500 | | | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | | ▲ | | 3.800 | 1.910 ÷ 3.440 |
| 550 | | | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | | | ▲ | 3.500 | 1.730 ÷ 3.130 |
| 600 ÷ 630 | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | ▲ | 3.000 ÷ 3.200 | 1.590 ÷ 2.730 |
| 700 | | | | ▲ | | | | | | | | ▲ | 2.700 | 1.360 ÷ 2.450 |
| 800 | | | | ▲ | | | | | | | | ▲ | 2.300 | 1.190 ÷ 2.150 |
| 900 | | | | ▲ | | | | | | | | ▲ | 2.100 | 1.060 ÷ 1.910 |
| 1000 ÷ 1100 | | | | ▲ | | | | | | | | ▲ | 1.700 ÷ 1.900 | 960 ÷ 1.560 |

Info: W kolumnie RPM max podano maksymalne obroty pił dla prędkości skrawania Vs = 100 m/s, a w kolumnie RPM opt optymalne obroty pił.
Optymalne obroty gwarantujące dużą wydajność oraz długą żywotność piły obliczone zostały z uwzględnieniem parametrów/prędkości skrawania w granicach 50 ÷ 90 m/s oraz mając na uwadze różne rodzaje/gatunki/typy ciętych materiałów. Pamiętaj: efektywne i wydajne cięcie uzależnione jest nie tylko od obrotów piły, prędkości skrawania dla danego rodzaju materiału, specyfikacji technicznej maszyny oraz samego układu cięcia danego detalu na maszynie, ale również od wielu innych czynników występujących na danej linii produkcyjnej.
Dlatego jeżeli potrzebujesz precyzyjnego doboru narzędzi koniecznie skontaktuj się z naszym regionalnym Doradcą Technicznym - dane kontaktowe znajdziesz na przedostatniej stronie katalogu.

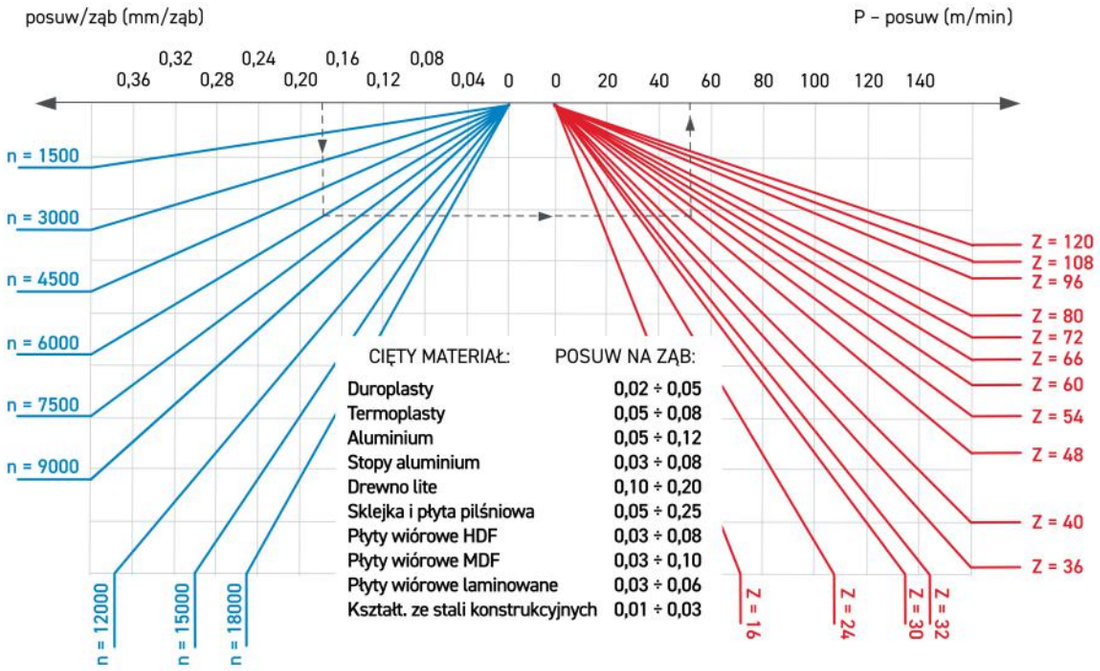
**Zalecane prędkości skrawania w zależności od rodzaju ciętego materiału:**

| Materiał | Prędkość skrawania [m/s] |
|---|---|
| drewno miękkie | 60 – 100 |
| drewno miękkie mokre | 70 – 100 |
| drewno twarde | 60 – 90 |
| płyta pilśniowa miękka | 60 – 100 |
| płyta pilśniowa twarda | 50 – 80 |
| płyta wiórowa | 60 – 80 |
| płyta MDF | 60 – 80 |
| sklejka | 50 – 80 |
| płyta z duroplastów | 15 – 50 |
| płyta z termoplastów | 40 – 80 |
| profile z termoplastów | 40 – 80 |
| stopy z Al | 20 – 40 |
| profile ze stopów z Al | 40 – 60 |
| profile stalowe | 20 – 25 |
| płyta gipsowa | 50 – 70 |
| płyta mineralna, suporeks | 2 – 10 |

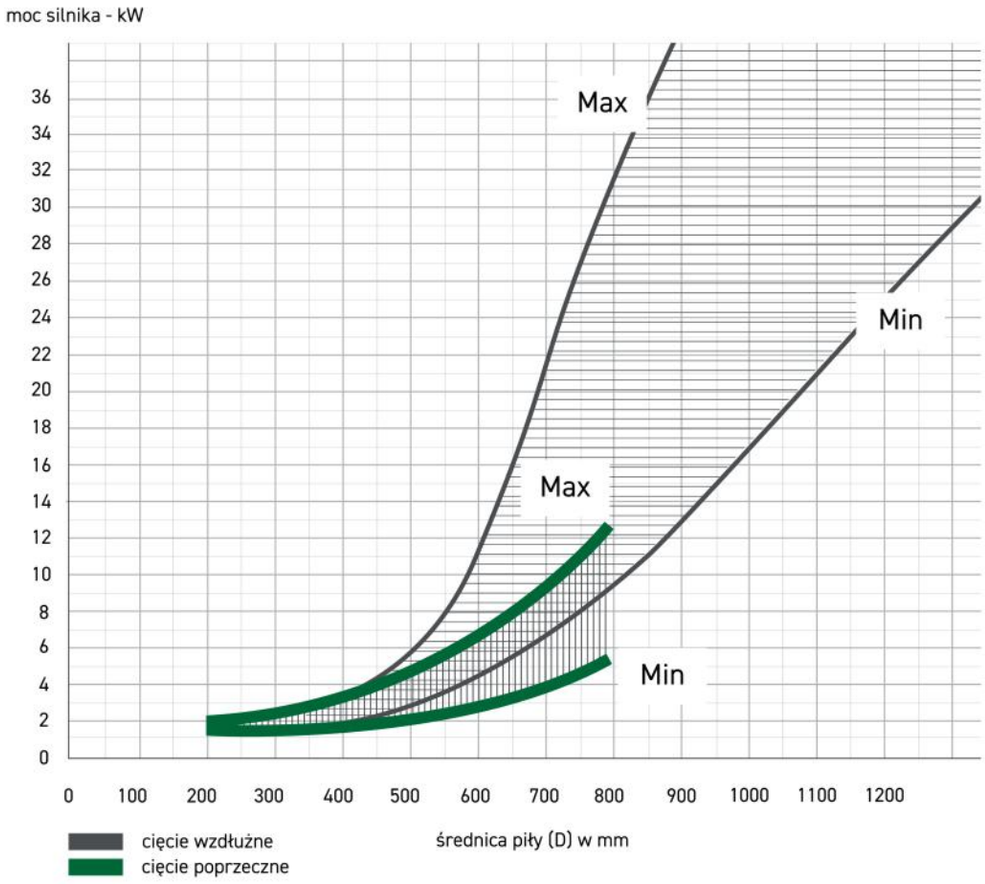
## Wykres obrotów oraz parametrów skrawania:



## Wykres obrotów oraz parametrów skrawania:

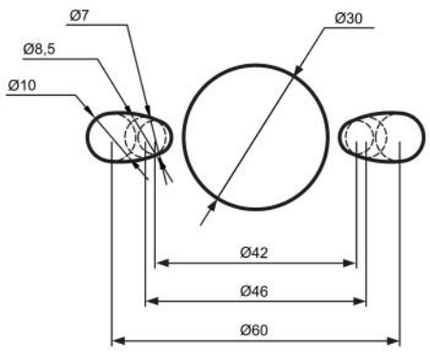



## Dobór mocy silnika do średnicy piły:

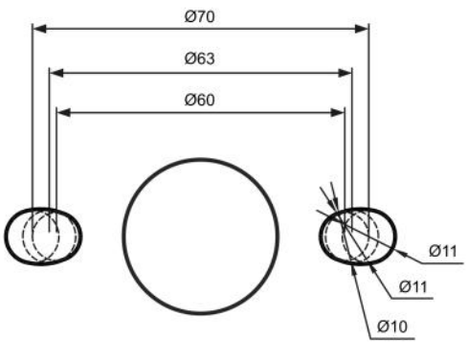


## Rysunki otworów zabierakowych:

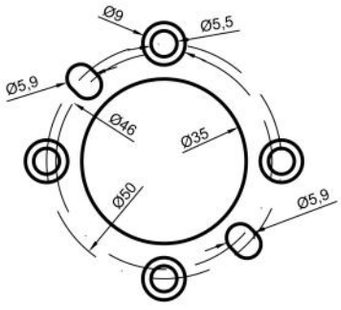
**COMBO**



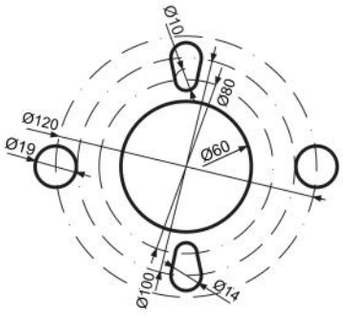

**COMBO+**



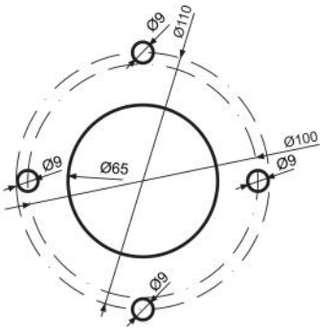

**PH02**



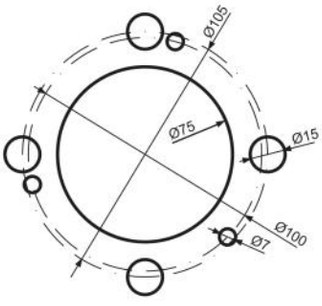

**PH03**



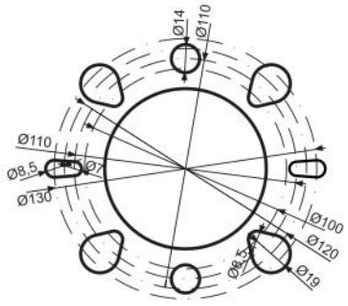

**PH04**



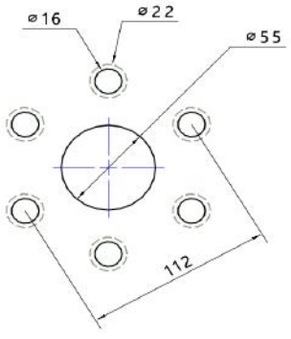

**PH05**




**PH06**




**Z FAZĄ**



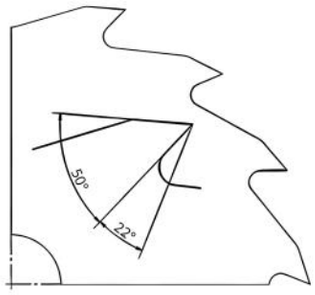
# PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE




Dedykowana maszyna

# PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE PZ-010



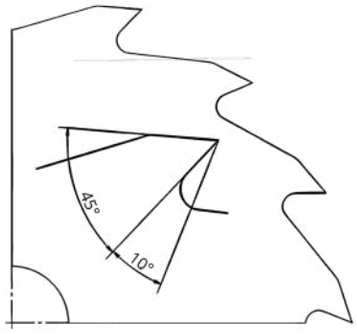




Piły przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna twardego i miękkiego na pilarkach stołowych.

| | | | 1 2 3 4 |
|---|---|---|---|
| 200 | 30 | 1,6 | 18 |
| 200 | 30 | 1,6 | 24 |
| 200 | 30 | 2,2 | 18 |
| 200 | 30 | 2,2 | 24 |
| 250 | 30 | 1,6 | 18 |
| 250 | 30 | 1,6 | 24 |
| 250 | 30 | 2,2 | 18 |
| 250 | 30 | 2,2 | 24 |
| 250 | 30 | 2,2 | 36 |
| 300 | 30 | 2,2 | 24 |
| 300 | 30 | 2,2 | 36 |
| 300 | 30 | 2,8 | 24 |
| 300 | 30 | 2,8 | 36 |
| 350 | 30 | 2,5 | 24 |
| 350 | 30 | 2,5 | 36 |
| 350 | 30 | 3,2 | 24 |
| 350 | 30 | 3,2 | 36 |
| 400 | 30 | 2,8 | 24 |
| 400 | 30 | 2,8 | 36 |
| 400 | 30 | 3,2 | 24 |
| 400 | 30 | 3,2 | 36 |
| 450 | 30 | 2,8 | 36 |
| 450 | 30 | 3,2 | 36 |
| 500 | 30 | 3,2 | 36 |
| 500 | 30 | 3,5 | 36 |
| 550 | 30 | 3,6 | 36 |
| 600 | 30 | 4,1 | 36 |
| 630 | 30 | 4,1 | 36 |

# PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE PZ-110

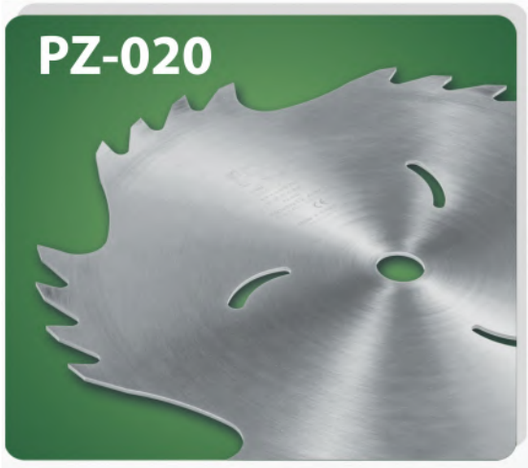


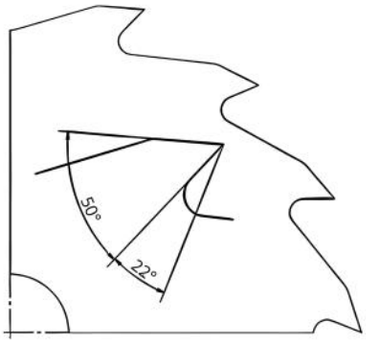




Piły przeznaczone do cięcia poprzecznego drewna twardego i miękkiego na pilarkach stołowych.

| | | | 1 2 3 4 |
|---|---|---|---|
| 200 | 30 | 1,6 | 40 |
| 200 | 30 | 2,2 | 40 |
| 250 | 30 | 2,2 | 48 |
| 300 | 30 | 2,2 | 54 |
| 300 | 30 | 2,8 | 54 |
| 350 | 30 | 2,5 | 60 |
| 350 | 30 | 3,2 | 60 |
| 400 | 30 | 2,8 | 60 |
| 400 | 30 | 3,2 | 60 |
| 450 | 30 | 2,8 | 60 |
| 450 | 30 | 3,2 | 60 |
| 500 | 30 | 3,2 | 60 |
| 500 | 30 | 3,5 | 60 |
| 550 | 30 | 3,6 | 60 |
| 600 | 30 | 4,1 | 60 |

# PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE TYPU HANIBAL



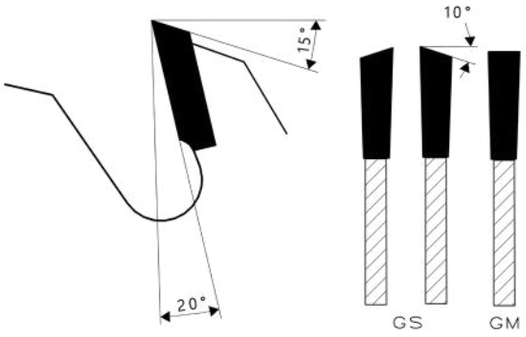

Piły przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna mokrego, stosowane w trakach dwupiłowych.

| | | | |
|---|---|---|---|
| 350 | 30 | 3,2 | 6x5 |
| 400 | 30 | 3,2 | 6x5 |
| 450 | 30 | 2,8 | 6x5 |
| 450 | 30 | 3,2 | 6x5 |
| 500 | 30 | 3,2 | 6x5 |
| 500 | 30 | 3,5 | 6x5 |
| 550 | 30 | 3,6 | 8x5 |

# PIŁY Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM

## PIŁY Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO



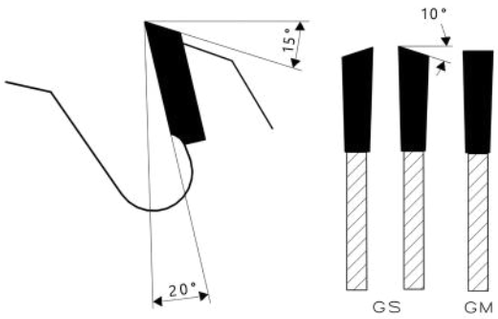




Piły pojedyncze przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna litego na pilarkach stołowych.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 200 | 30 | 2,5 | 1,6 | 12 |
| 200 | 30 | 2,5 | 1,6 | 16 |
| 250 | 30 | 2,5 | 1,6 | 16 |
| 250 | 30 | 2,5 | 1,6 | 24 |
| 250 | 30 | 3,2 | 2,2 | 16 |
| 250 | 30 | 3,2 | 2,2 | 24 |
| 300 | 30 | 3,2 | 2,2 | 16 |
| 300 | 30 | 3,2 | 2,2 | 24 |
| 300 | 30 | 3,8 | 2,5 | 16 |
| 300 | 30 | 3,8 | 2,5 | 24 |
| 315 | 30 | 3,8 | 2,5 | 16 |
| 350 | 30 | 3,8 | 2,5 | 16 |
| 350 | 30 | 3,8 | 2,5 | 24 |
| 400 | 30 | 4,2 | 2,8 | 18 |
| 400 | 30 | 4,2 | 2,8 | 24 |
| 400 | 30 | 4,2 | 2,8 | 36 |
| 450 | 30 | 4,2 | 2,8 | 18 |
| 450 | 30 | 4,2 | 2,8 | 24 |
| 450 | 30 | 4,2 | 2,8 | 36 |
| 500 | 30 | 4,6 | 3,2 | 24 |

# PIŁY WIDIOWE TYPU HANIBAL




Piły przeznaczone do cięcia poprzecznego drewna mokrego, stosowane w trakach dwupiłowych.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 400 | 30 | 4,4 | 2,8 | 6x5 |
| 450 | 30 | 5,2 | 3,2 | 6x5 |
| 500 | 30 | 5,2 | 3,2 | 6x5 |
| 500 | 30 | 5,5 | 3,5 | 6x5 |
| 550 | 30 | 5,6 | 3,6 | 8x5 |

# FREZY DO KOROWAREK

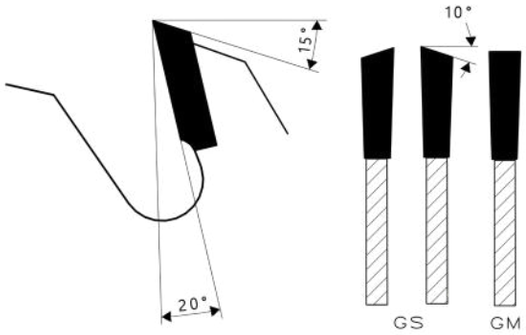



| | | | |
|---|---|---|---|
| 125 | 30 | 6 | 10 |
| 160 | 30 | 6 | 16 |
| 180 | 30 | 6 | 6 |

Frezy tarczowe stosuje się m.in. w trakach taśmowych, służą one do korowania i oczyszczania pnia umożliwiając pile głównej wykonanie czystego wejścia i wyjścia.

# PIŁY WIDIOWE DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO



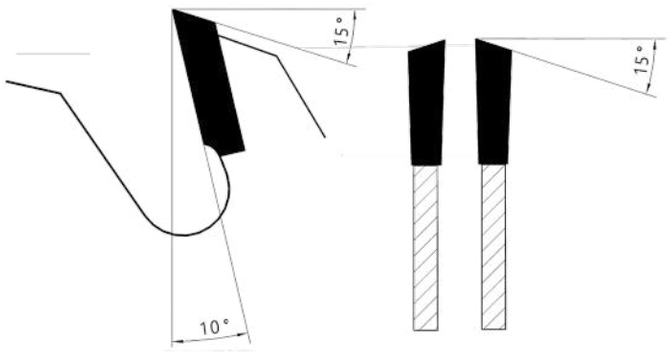




Piły przeznaczone do cięcia wzdłużnego na pilarkach stołowych z posuwem ręcznym.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 250 | 30 | 3,2 | 2,2 | 12 |
| 250 | 30 | 3,2 | 2,2 | 16 |
| 300 | 30 | 3,2 | 2,2 | 12 |
| 300 | 30 | 3,2 | 2,2 | 16 |
| 315 | 30 | 3,5 | 2,5 | 16 |
| 350 | 30 | 3,5 | 2,5 | 12 |
| 350 | 30 | 3,5 | 2,5 | 16 |
| 350 | 30 | 3,5 | 2,5 | 24 |
| 400 | 30 | 4 | 2,8 | 14 |
| 400 | 30 | 4 | 2,8 | 18 |
| 400 | 30 | 4 | 2,8 | 24 |

# PIŁY WIDIOWE DO CIĘCIA POPRZECZNEGO




Piły przeznaczone do cięcia poprzecznego na pilarkach stołowych.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 250 | 30 | 2,5 | 1,6 | 40 |
| 250 | 30 | 2,5 | 1,6 | 60 |
| 250 | 30 | 3,2 | 2,2 | 40 |
| 250 | 30 | 3,2 | 2,2 | 60 |
| 300 | 30 | 3,2 | 2,2 | 48 |
| 300 | 30 | 3,2 | 2,2 | 72 |
| 300 | 30 | 3,5 | 2,5 | 48 |
| 350 | 30 | 3,5 | 2,5 | 54 |
| 350 | 30 | 3,5 | 2,5 | 72 |
| 400 | 30 | 4 | 2,8 | 60 |
| 400 | 30 | 4 | 2,8 | 72 |
| 450 | 30 | 4 | 2,8 | 60 |
| 450 | 30 | 4 | 2,8 | 72 |
| 500 | 30 | 4,5 | 3,2 | 60 |
| 500 | 30 | 4,5 | 3,2 | 72 |
| 500 | 30 | 5 | 3,5 | 24 |
| 550 | 30 | 5 | 3,6 | 72 |
| 600 | 30 | 5,6 | 4,1 | 60 |
| 630 | 40 | 5,6 | 4,1 | 60 |

# PIŁY DO WIELOPIŁ



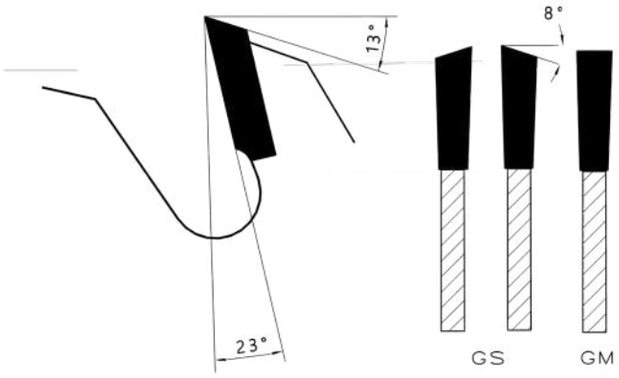




Dedykowane maszyny

# PIŁY DO WIELOPIŁ BEZ NOŻY ZGARNIAJĄCYCH



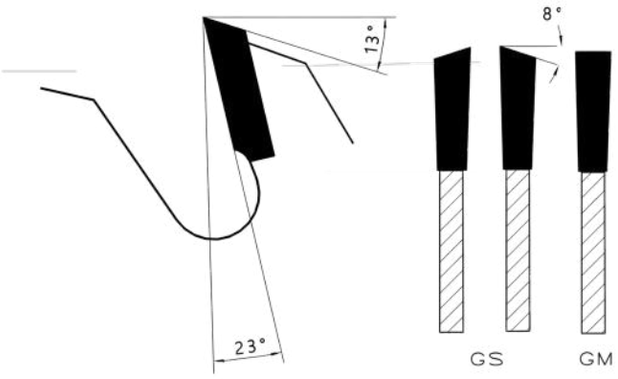




Piły przeznaczone do cięcia wzdłużnego na wielopiłach.

| | | | |
|---|---|---|---|
| 250 | 3,5 | 2,2 | 12 |
| 250 | 3,5 | 2,2 | 16 |
| 300 | 4 | 2,5 | 12 |
| 300 | 4 | 2,5 | 16 |
| 300 | 4 | 2,5 | 24 |
| 300 | 4,4 | 2,8 | 12 |
| 300 | 4,4 | 2,8 | 16 |
| 300 | 4,4 | 2,8 | 24 |
| 350 | 4 | 2,5 | 12 |
| 350 | 4 | 2,5 | 16 |
| 350 | 4 | 2,5 | 24 |
| 350 | 4,4 | 2,8 | 12 |
| 350 | 4,4 | 2,8 | 16 |
| 350 | 4,4 | 2,8 | 24 |
| 350 | 5 | 3,2 | 12 |
| 350 | 5 | 3,2 | 14 |
| 350 | 5 | 3,2 | 16 |
| 350 | 5 | 3,2 | 24 |
| 400 | 4,6 | 2,8 | 14 |
| 400 | 4,6 | 2,8 | 18 |
| 400 | 4,6 | 2,8 | 24 |
| 400 | 5 | 3,2 | 14 |
| 400 | 5 | 3,2 | 18 |
| 400 | 5 | 3,2 | 24 |
| 410 | 5 | 3,2 | 14 |
| 425 | 5 | 3,2 | 18 |
| 450 | 5 | 3,2 | 18 |
| 450 | 5 | 3,2 | 24 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 18 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 24 |
| 500 | 5,5 | 3,5 | 18 |
| 500 | 5,5 | 3,5 | 24 |
| 550 | 6 | 3,6 | 18 |
| 550 | 6 | 3,6 | 24 |
| 630 | 6,5 | 4,1 | 18 |
| 630 | 6,5 | 4,1 | 28 |

# PIŁY DO WIELOPIŁ Z NOŻAMI ZGARNIAJĄCYMI



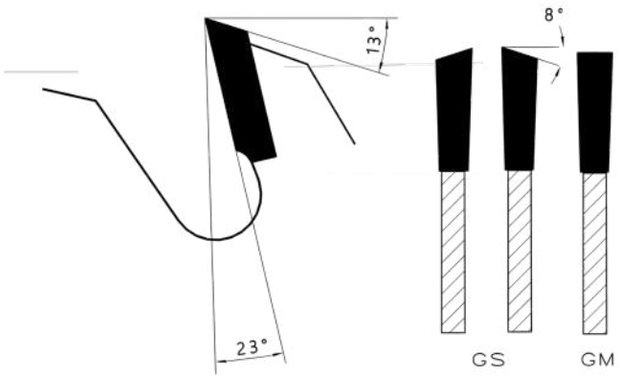




Piły przeznaczone do cięcia wzdłużnego na wielopiłach.

| | | | |
|---|---|---|---|
| 300 | 3,8 | 2,5 | 12+4 |
| 300 | 4,2 | 2,8 | 12+4 |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 12+4 |
| 350 | 4,2 | 2,8 | 12+4 |
| 350 | 4,8 | 3,2 | 12+4 |
| 400 | 4,4 | 2,8 | 14+4 |
| 400 | 4,8 | 3,2 | 14+4 |
| 450 | 4,4 | 2,8 | 14+4 |
| 450 | 4,8 | 3,2 | 14+4 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 14+4 |

# PIŁY DO WIELOPIŁ Z NOŻAMI ZGARNIAJĄCYMI



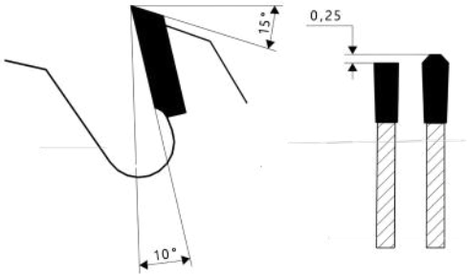

Piły do cięcia wzdłużnego na wielopiłach.

| | | | |
|---|---|---|---|
| 250 | 2,5 | 1,6 | 12+2 |
| 250 | 2,5 | 1,6 | 16+2 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 12+2 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 16+2 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 12+4 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 16+4 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 24+4 |
| 300 | 3,8 | 2,5 | 12+4 |
| 300 | 3,8 | 2,5 | 16+4 |
| 300 | 3,8 | 2,5 | 24+4 |
| 300 | 4,2 | 2,8 | 12+4 |
| 300 | 4,2 | 2,8 | 16+4 |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 12+4 |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 16+4 |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 24+4 |
| 350 | 4,2 | 2,8 | 12+4 |
| 350 | 4,2 | 2,8 | 16+4 |
| 350 | 4,2 | 2,8 | 24+4 |
| 350 | 4,8 | 3,2 | 12+4 |
| 350 | 4,8 | 3,2 | 16+4 |
| 350 | 4,8 | 3,2 | 20+4 |
| 350 | 4,8 | 3,2 | 24+4 |
| 350 | 5,7 | 4,1 | 20+4 |
| 400 | 4,4 | 2,8 | 14+4 |
| 400 | 4,4 | 2,8 | 18+4 |
| 400 | 4,4 | 2,8 | 24+4 |
| 400 | 4,8 | 3,2 | 14+4 |
| 400 | 4,8 | 3,2 | 18+4 |
| 400 | 4,8 | 3,2 | 24+4 |
| 410 | 4,4 | 2,8 | 14+4 |
| 410 | 4,4 | 2,8 | 18+4 |
| 410 | 4,8 | 3,2 | 14+4 |
| 410 | 4,8 | 3,2 | 18+4 |
| 425 | 4,4 | 2,8 | 14+4 |
| 425 | 4,4 | 2,8 | 18+4 |
| 425 | 4,8 | 3,2 | 14+4 |
| 425 | 4,8 | 3,2 | 18+4 |

|  |  |  |  |
|---|---|---|---|
| 450 | 4,4 | 2,8 | 18+4 |
| 450 | 4,4 | 2,8 | 24+4 |
| 450 | 4,8 | 3,2 | 18+4 |
| 450 | 4,8 | 3,2 | 24+4 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 18+4 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 24+4 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 18+6 |
| 500 | 5,5 | 3,5 | 24+4 |
| 500 | 5,2 | 3,2 | 24+6 |
| 500 | 5,5 | 3,5 | 18+4 |
| 500 | 5,5 | 3,5 | 18+6 |
| 500 | 5,2 | 3,5 | 22+6 |
| 550 | 5,6 | 3,6 | 18+6 |
| 550 | 5,6 | 3,6 | 24+6 |
| 630 | 6,5 | 4,1 | 18+6 |
| 630 | 6,5 | 4,1 | 24+6 |
| 630 | 6,5 | 4,1 | 28+6 |
| 700 | 6,1 | 4,1 | 18+8 |
| 700 | 6,1 | 4,1 | 24+8 |
| 700 | 6,1 | 4,1 | 28+8 |

# PIŁY DO ROZKROJU PŁYT WIÓROWYCH



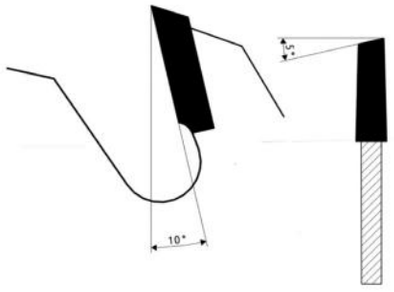




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 250 | 55 | 3.0 | 4.2 | 48 | | SCM-Techmatic |
| 250 | 30 | 3.0 | 4.2 | 60 | | SCM-Techmatic,Verry |
| 250 | 50 | 3.0 | 4.2 | 60 | | Usikraft |
| 250 | 55 | 3.0 | 4.2 | 60 | | Baldan,SCM-Techmatic |
| 250 | 30 | 3.0 | 4.4 | 80 | 2/9/46.4+2/10/60 | |
| 270 | 55 | 3.0 | 4.2 | 60 | | SCM-Techmatic |
| 280 | 55 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/10/70 | Baldan |
| 290 | 55 | 3.0 | 4.4 | 60 | | SCM-Techmatic |
| 300 | 30 | 3.0 | 4.4 | 60 | 2/10/60 | Panhas |
| 300 | 75 | 3.0 | 4.4 | 60 | | Homag |
| 300 | 80 | 3.0 | 4.4 | 60 | 4/9/100+2/14/110 | Baldan |
| 300 | 30 | 3.0 | 4.4 | 72 | 2/10/60 | Selco |
| 300 | 60 | 3.0 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Selco |
| 300 | 75 | 3.0 | 4.4 | 72 | | Mayer, Panhans, SCM |
| 300 | 80 | 3.0 | 4.4 | 72 | 4/9/100+2/14/100 | |
| 300 | 65 | 3.0 | 4.4 | 60 | 2/9/110 | Giben |
| 300 | 65 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/9/110 | Selco |
| 305 | 30 | 3.0 | 4.4 | 60 | 2/10/60 | Selco |
| 320 | 30 | 3.2 | 4.4 | 60 | | Giben |
| 320 | 50 | 3.2 | 4.4 | 60 | 3/15/80+3/13/95 | |
| 320 | 65 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/9/110 | Panhans, Scheer |
| 320 | 65 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Holzma |
| 320 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 3/13/95+3/7/100 | Panhans, Scheer |
| 320 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/9/100+2/9/100+2/14/110 | Giben |
| 350 | 30 | 3.2 | 4.4 | 54 | 2/10/60 | Holzma |
| 350 | 60 | 3.2 | 4.4 | 54 | 2/14/100 | Giben |
| 350 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/10/60 | Gabbiani |
| 350 | 50 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/13/80 | Giben |
| 350 | 60 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/14/100 | Holzma |
| 350 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | | Giben |
| 350 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/9/100+2/9/100+2/14/110 | Gabbiani |
| 350 | 80 | 3.2 | 4.2 | 84 | | |
| 350 | 80 | 3.2 | 4.2 | 96 | | |
| 355 | 75 | 3.2 | 4.4 | 54 | | Giben |
| 355 | 80 | 3.2 | 4.4 | 54 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 355 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/10/60 | Panhans, SCM |
| 355 | 65 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Selco |
| 355 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/15/105+2/7/110 | Homag-Giben |
| 355 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 3/7/100 | Gabbiani |
| 355 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/9/100+2/9/100+2/14/100 | Gabbiani |
| 360 | 65 | 3.0 | 4.4 | 60 | 2/9/110 | Selco |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 360 | 65 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Selco |
| 370 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/10/60 | Schelling |
| 380 | 80 | 3.2 | 4.4 | 48 | 4/9/100+2/9/100+2/14/110 | Gabbiani |
| 380 | 50 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/13/80 | Giben |
| 380 | 60 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/14/100 | Holzma |
| 380 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/8/83 | |
| 380 | 50 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/13/80 | Giben |
| 380 | 60 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/14/100 | Holzma |
| 380 | 65 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Selco |
| 380 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/14/100 | Holzma |
| 380 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 380 | 80 | 3.2 | 4.4 | 96 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 380 | 60 | 3.5 | 4.8 | 60 | 2/14/100 | Holzma |
| 380 | 60 | 3.5 | 4.8 | 72 | 2/14/100 | Holzma |
| 380 | 60 | 3.5 | 4.8 | 84 | 2/14/100 | Holzma |
| 390 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/14/110 | Sigma |
| 400 | 30 | 3.2 | 4.4 | 48 | | |
| 400 | 75 | 3.2 | 4.4 | 48 | 4/15/105 | Giben |
| 400 | 80 | 3.2 | 4.4 | 48 | 2/9/110+4/9/100+2/14/110 | Gabbiani |
| 400 | 30 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/10/60 | |
| 400 | 75 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/15/105 | Giben |
| 400 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/9/130+4/9/120 | Selco |
| 400 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 400 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/10/60 | Scheer |
| 400 | 65 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Selco |
| 400 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/15/105+2/7/110 | Homag-Giben |
| 400 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/130+4/19/120+2/15/105 | Selco |
| 400 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 400 | 35 | 3.2 | 4.6 | 72 | | Euromac |
| 400 | 60 | 3.5 | 4.8 | 72 | 2/14/125 | Holzma |
| 420 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 420 | 50 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/13/80 | Giben |
| 420 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 420 | 60 | 3.5 | 4.8 | 60 | 2/14/125 | Holzma |
| 420 | 60 | 3.5 | 4.8 | 84 | 2/14/100+2/14/125 | Holzma |
| 430 | 30 | 3.2 | 4.4 | 48 | | |
| 430 | 75 | 3.2 | 4.4 | 48 | 4/15/105 | Giben |
| 430 | 30 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/10/60 | |
| 430 | 75 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/15/105 | Giben |
| 430 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco-Gabbiani |
| 430 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | | |
| 430 | 65 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/110 | Selco |
| 430 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/15/105+2/7/110 | Homag,Giben |
| 430 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco-Gabbiani |
| 430 | 75 | 3.2 | 4.4 | 96 | 4/15/105+2/7/110 | Giben, Prismatic |
| 430 | 70 | 3.5 | 4.8 | 72 | 4/11/130 | Selco |
| 450 | 30 | 3.2 | 4.4 | 48 | 2/9/60 | Mayer, Panhans, SCM |
| 450 | 60 | 3.2 | 4.4 | 48 | 2/14/125 | Holzma |
| 450 | 80 | 3.2 | 4.4 | 48 | 2/9/130+4/19/120+2/14/110 | Selco-Gabbiani |
| 450 | 30 | 3.2 | 4.4 | 60 | 02/10/60 | Mayer, Panhans, SCM |
| 450 | 60 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/14/125 | Holzma |
| 450 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 2/9/130+4/19/120+2/14/110 | Selco-Gabbiani |
| 450 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/10/60+2/14/95 | Mayer, Panhans, SCM |
| 450 | 60 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/14/125 | Holzma |
| 450 | 80 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco-Gabbiani |
| 450 | 30 | 3.5 | 4.8 | 72 | 02/09/60 | Scheer |
| 450 | 60 | 3.5 | 4.8 | 72 | 2/14/125+2/17/100 | Holzma |
| 450 | 80 | 3.5 | 4.8 | 72 | 2/9/130+4/19/120 | Selco |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 450 | 60 | 3.5 | 4.8 | 84 | 2/14/125 | Holzma |
| 460 | 30 | 3.2 | 4.4 | 72 | 2/13/94 | Schelling |
| 470 | 75 | 3.2 | 4.4 | 48 | 4/15/105 | Giben |
| 470 | 75 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/15/105 | Giben |
| 470 | 75 | 3.2 | 4.4 | 72 | 4/15/105 | Giben |
| 470 | 75 | 3.2 | 4.4 | 96 | 4/15/105 | Giben |
| 470 | 70 | 3.5 | 4.8 | 72 | 4/11/130 | Selco |
| 480 | 80 | 3.5 | 4.8 | 48 | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco-Gabbiani |
| 480 | 80 | 3.5 | 4.8 | 60 | 2/19/130+4/19/120 | Selco |
| 480 | 30 | 3.5 | 4.8 | 72 | 2/10/60 | Schelling |
| 480 | 80 | 3.5 | 4.8 | 72 | 2/19/130+4/19/120 | Selco |
| 500 | 80 | 3.2 | 4.4 | 48 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |
| 500 | 30 | 3.2 | 4.4 | 60 | | Schelling |
| 500 | 80 | 3.2 | 4.4 | 60 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani |



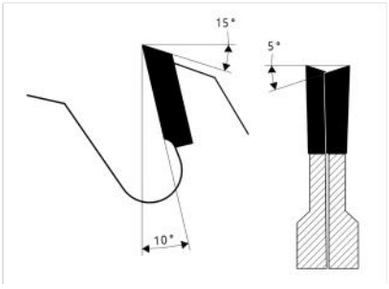




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 12 | | Casadei |
| 80 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 12 | | |
| 100 | 20 | 3.1-4.3 | 2.5 | 20 | | |
| 100 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | Schelling |
| 100 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 110 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 110 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 115 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 115 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 115 | 45 | 2.8-4.0 | 2.8 | 24 | | SCM |
| 120 | 20 | 2.8-4.0 | 2.2 | 24 | | Schelling |
| 120 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 120 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 120 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | |
| 120 | 20 | 3.4-4.6 | 2.5 | 24 | | |
| 120 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | SCM |
| 125 | 200 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | Panhans-Schelling |
| 125 | 22 | 3.1-4.3 | 2.2 | 24 | | Martin |
| 125 | 20 | 3.1-4.3 | 2.5 | 24 | | Panhans-Schelling |
| 125 | 20 | 3.4-4.6 | 2.2 | 24 | | |
| 125 | 45 | 3.4-4.6 | 2.2 | 24 | | |
| 125 | 20 | 4.3-5.5 | 3.2 | 24 | | Panhans-Gabbiani |
| 125 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 24 | | Giben-Homag |
| 125 | 20 | 4.5-5.7 | 3.0 | 24 | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | 45 | 4.5-5.7 | 3.0 | 24 | | Giben-Homag |
| 140 | 16 | 3.1-4.3 | 2.2 | 28 | 1/6/33 | Scheer |
| 140 | 45 | 3.4-4.7 | 3.0 | 24 | | |
| 140 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 28 | | Euromac |
| 140 | 45 | 4.5-5.7 | 3.0 | 24 | | |
| 145 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 30 | | Hansol Machine |
| 150 | 30 | 3.1-4.3 | 2.2 | 36 | | SCM |
| 150 | 30 | 3.4-4.7 | 2.2 | 36 | | SCM |
| 150 | 30 | 4.3-5.6 | 3.2 | 36 | | SCM,Verry |
| 150 | 45 | 4.3-5.6 | 3.2 | 36 | | SCM,Holzma,Homag,Haisun g Woodworking Machinery |
| 150 | 30 | 4.5-5.8 | 3.0 | 36 | | SCM |
| 150 | 45 | 4.5-5.8 | 3.0 | 36 | | SCM |
| 125 | 20 | 3.1-4.3 | 2.5 | 24 | | Panhans-Schelling |
| 125 | 20 | 3.4-4.6 | 2.2 | 24 | | |
| 125 | 45 | 3.4-4.6 | 2.2 | 24 | | |
| 125 | 20 | 4.3-5.5 | 3.2 | 24 | | Panhans-Gabbiani |
| 125 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 24 | | Giben-Homag |
| 125 | 20 | 4.5-5.7 | 3.0 | 24 | | |
| 125 | 45 | 4.5-5.7 | 3.0 | 24 | | Giben-Homag |
| 140 | 16 | 3.1-4.3 | 2.2 | 28 | 1/6/33 | Scheer |
| 140 | 45 | 3.4-4.7 | 3.0 | 24 | | |
| 140 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 28 | | Euromac |
| 140 | 45 | 4.5-5.7 | 3.0 | 24 | | |
| 145 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 30 | | Hansol Machine |
| 150 | 30 | 3.1-4.3 | 2.2 | 36 | | SCM |
| 150 | 30 | 3.4-4.7 | 2.2 | 36 | | SCM |
| 150 | 30 | 4.3-5.6 | 3.2 | 36 | | SCM,Verry |
| 150 | 45 | 4.3-5.6 | 3.2 | 36 | | SCM,Holzma,Homag, Haisung |
| 150 | 30 | 4.5-5.8 | 3.0 | 36 | | SCM |
| 150 | 45 | 4.5-5.8 | 3.0 | 36 | | SCM |
| 160 | 20 | 3.1-4.3 | 2.2 | 36 | | Langzauner |
| 160 | 25.4 | 3.4-4.6 | 2.2 | 36 | | |
| 160 | 25.4 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | |
| 160 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | Langzauner |
| 160 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 3/11/70 | Giben |
| 160 | 55 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 3/6/84+3/7/66 | Gabbiani-SCM |
| 160 | 60 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 3/7/80 | |
| 160 | 45 | 4.5-5.7 | 3.0 | 36 | 3/11/70 | Giben |
| 160 | 55 | 4.5-5.7 | 3.0 | 36 | 3/7/66+3/9/72 | Gabbiani |
| 175 | 75 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | Wonpoong |
| 180 | 16 | 3.1-4.3 | 2.2 | 42 | 1/6/33 | Scheer |
| 180 | 25.4 | 3.4-4.6 | 2.2 | 36 | | |
| 180 | 20 | 4.3-5.5 | 3.2 | 28 | | Schelling-Anthon |
| 180 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 28 | 2/7/42+2/10/60 | Panhans-Holzer |
| 180 | 20 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | Schelling-Anthon |
| 180 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 2/7/42+2/10/60 | Holzher,Nanxing,KDT |
| 180 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | Holzma |
| 180 | 50 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 3/13/80 | Giben |
| 180 | 20 | 4.5-5.7 | 3.0 | 36 | | Schelling-Anthon |
| 180 | 45 | 4.7-5.9 | 3.5 | 36 | | Holzma |
| 180 | 55 | 5.1-6.3 | 3.5 | 36 | 3/7/66 | Gabbiani |
| 180 | 20 | 5.7-6.9 | 4.0 | 36 | | Anthon-Holzma |
| 200 | 20 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 2/11/66+2/10/60+2/9/62 | Schellin |
| 200 | 22 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | |
| 200 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 2/9/60+2/10/60 | Scheer |
| 200 | 45 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | Holzma,Hyundai Sangi |
| 200 | 50 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 2/7/80+3/13/80 | Giben,KDT |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 200 | 65 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 2/9/100+2/9/110 | Gabbiani |
| 200 | 80 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | 2/14/110 | Gabbiani |
| 200 | 75 | 4.3-5.5 | 3.2 | 36 | | Hyundai Sangi |
| 200 | 22 | 4.5-5.7 | 3.0 | 36 | | |
| 200 | 65 | 4.5-5.7 | 3.0 | 36 | 2/8.5/100 | Gabbiani |
| 200 | 20 | 4.7-5.9 | 3.5 | 36 | 2/11/66 | |
| 200 | 22 | 4.7-5.9 | 3.5 | 36 | | |
| 200 | 30 | 4.7-5.9 | 3.5 | 36 | 2/9/60 | Scheer |
| 200 | 45 | 4.7-5.9 | 3.5 | 36 | | Holzma |
| 200 | 65 | 4.7-5.9 | 3.5 | 36 | 2/9/100+2/9/110 | Selco |
| 200 | 20 | 5.4-6.6 | 3.8 | 36 | | |
| 200 | 45 | 5.7-6.9 | 4.0 | 36 | | Holzma |
| 200 | 65 | 5.7-6.9 | 3.5 | 36 | 2/9/110 | |
| 200 | 20 | 6.1-7.3 | 4.2 | 36 | 2/11/66 | Schelling,Scheer |
| 215 | 50 | 4.3-5.5 | 3.2 | 42 | 2/7/80+3/15/80 | Giben |
| 215 | 50 | 4.5-5.7 | 3.2 | 42 | 3/15/80 | Giben |
| 220 | 20 | 6.3-7.5 | 4.4 | 36 | 2/11/66 | Schelling |
| 250 | 30 | 3.1-4.3 | 2.2 | 54 | | |
| 250 | 50 | 4.3-5.5 | 3.2 | 48 | 3/13/80 | Giben |
| 250 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 48 | 2/10/60 | |
| 280 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 48 | 2/10/60 | Panhans |
| 300 | 65 | 4.3-5.5 | 3.0 | 48 | 2/9/100+2/9+110 | Selco |
| 300 | 30 | 4.3-5.5 | 3.2 | 48 | 2/11/75+2/13/94+2/11/73 | Schelling |
| 300 | 50 | 4.3-5.5 | 3.5 | 48 | 3/15/80 | Giben |
| 300 | 65 | 4.3-5.5 | 3.2 | 72 | 2/9/110+2/9/100 | Selco |

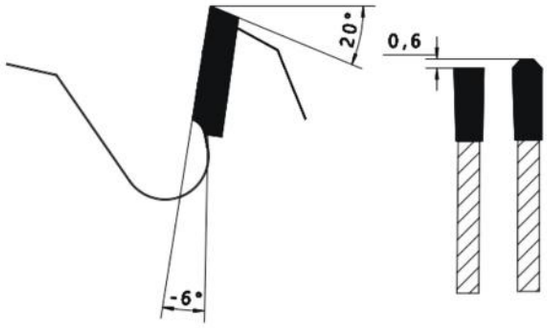



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 20 | 3.6 | 2.8 | 10+10 | Robland |
| 80 | 20 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Felder |
| 100 | 20 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Schelling-Panhans-Martin |
| 100 | 22 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Altendorf-Striebig-Panhans |
| 100 | 25.4 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Baldan |
| 105 | 20 | 3.6 | 2.8 | 10+10 | |
| 120 | 20 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Holzher-SCM |
| 120 | 22 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Altendorf-Martin-Mrozek |
| 120 | 50 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Altendoef-Griggio |
| 120 | 50 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Felder |
| 120 | 50 | 5.0 | 4.0 | 12+12 | |
| 125 | 20 | 3.6 | 2.8 | 12+12 | Paoloni |
| 125 | 20 | 3.6 | 2.8 | 14+14 | |
| 125 | 22 | 3.6 | 2.8 | 14+14 | |
| 125 | 20 | 4.7 | 4.0 | 20+20 | SCM |
| 125 | 45 | 5.0 | 4.0 | 12+12 | Giben-Mayer |
| 200 | 50 | 5.2 | 4.0 | 28+28 | Giben |
| 100 | 20 | 3.6 | 2.8 | 10+10 | Schelling-Panhans-Marti |

# PIŁY DO CIĘCIA ALUMINIUM




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 180 | 20 | 2,2 | 2,8 | 42 | |
| 180 | 30 | 2,2 | 2,8 | 42 | |
| 200 | 30 | 2,2 | 2,8 | 48 | |
| 250 | 30 | 3,0 | 3,5 | 54 | |
| 275 | 40 | 3,0 | 3,5 | 60 | |
| 300 | 30 | 3,0 | 3,5 | 72 | FT02 |
| 300 | 32 | 3,0 | 3,5 | 72 | 2/11/63 |
| 300 | 40 | 3,0 | 3,5 | 72 | 2/9/55+4/12/64 |
| 330 | 30 | 3,0 | 3,5 | 80 | |
| 330 | 32 | 3,0 | 3,5 | 80 | 2/11/63 |
| 350 | 30 | 3,0 | 3,5 | 84 | FT01 |
| 350 | 32 | 3,0 | 3,5 | 84 | 2/11/63 |
| 350 | 40 | 3,0 | 3,5 | 84 | 2/9/55+4/12/64 |
| 370 | 30 | 3,0 | 3,5 | 90 | |
| 370 | 50 | 3,0 | 3,5 | 90 | 4/15/80 |
| 380 | 32 | 3,0 | 3,5 | 96 | 2/11/63 |
| 400 | 30 | 3,0 | 3,5 | 96 | 2/11/70 |
| 400 | 40 | 3,0 | 3,5 | 96 | 2/11/63 |
| 400 | 50 | 3,0 | 3,5 | 96 | 2/15/80+2/12/64 |
| 420 | 30 | 3,2 | 4,0 | 96 | 4/15/80 |
| 420 | 40 | 3,2 | 4,0 | 96 | 2/11/70 |
| 450 | 30 | 3,2 | 4,0 | 108 | |
| 450 | 32 | 3,2 | 4,0 | 108 | |
| 450 | 40 | 3,2 | 4,0 | 108 | 2/11/63 |
| 450 | 50 | 3,2 | 4,0 | 108 | 2/15/80+2/12/64 |

# PIŁY DO ELEKTRONARZĘDZI



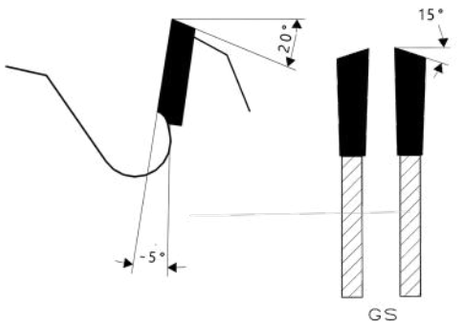




Dedykowane maszyny

## PIŁY DO CIĘCIA POPRZECZNEGO DREWNA ORAZ KOMPOZYTÓW DREWNOPODOBNYCH NA PILARKACH UKOSOWYCH

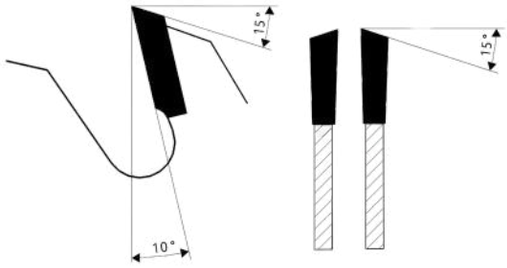



| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 190 | 30 | 1,4 | 2,2 | 48 |
| 210 | 30 | 2,0 | 2,8 | 48 |
| 254 | 30 | 2,0 | 3,0 | 60 |
| 254 | 30 | 2,0 | 3,0 | 40 |

## PIŁY DO CIĘCIA POPRZECZNEGO DREWNA ORAZ KOMPOZYTÓW DREWNOPODOBNYCH

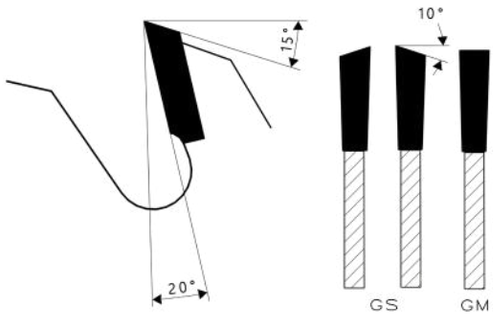



| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 160 | 20 | 1,0 | 1,8 | 48 |
| 160 | 20 | 1,0 | 1,8 | 54 |
| 180 | 30 | 1,4 | 2,2 | 40 |
| 190 | 30 | 1,4 | 2,2 | 48 |
| 200 | 30 | 1,4 | 2,2 | 40 |
| 210 | 30 | 2,0 | 2,8 | 48 |
| 216 | 30 | 2,0 | 2,8 | 40 |
| 230 | 30 | 1,8 | 2,8 | 48 |
| 250 | 30 | 2,0 | 3,0 | 40 |
| 254 | 30 | 2,0 | 3,0 | 40 |
| 254 | 30 | 2,0 | 3,0 | 60 |
| 254 | 30 | 2,0 | 3,0 | 80 |
| 305 | 30 | 2,2 | 3,2 | 40 |

# PIŁY DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO DREWNA ORAZ KOMPOZYTÓW DREWNOPODOBNYCH




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 160 | 20 | 1,0 | 1,8 | 18 |
| 180 | 30 | 1,4 | 2,2 | 24 |
| 190 | 30 | 1,2 | 2,0 | 16 |
| 190 | 30 | 1,2 | 2,0 | 24 |
| 200 | 30 | 1,4 | 2,2 | 24 |

**WALTER WŁADYSŁAW CHROBAK**

Adres / Address: **Pustyny, ul. Księża 83, 38-422 Krościenko Wyżne, POLAND**

Strona / Web: **www.walter24.pl**

E-mail: **mguzik@walter24.pl; kgonet@walter24.pl**

Tel. / Mob. **+48 693 432 100; +48 609 783 066**